**Malaria Deaths in Assam**

517. SHRI TARA CHARAN MAJUMDAR: Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state:

(a) the number of persons died/affected in each district of Assam by malaria which broke out in epidemic form this year upto July, 1995;

(b) what assistance has been provided by Central Government so far to control malaria;

(c) whether this assistance has reached the State Government; and

(d) if so, the details thereof?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (DR. C. SILVERA): (a) Information may be seen in the Statement-I *(See below).*

(b) to (d) Cash assistance of Rs. 128.74 lakhs has been provided during the First Quarter of 1995-96.

Apart from the Cash assistance, assistance in the form of drugs, insecticides, material, and equipments have also been provided and has reached the State Govt., as may be seen at Statement-II.

**Statement-I**

*The Malaria Cases, P.F. Cases and Deaths due to Malaria reported by the State Govt. of Assam as on 1.7.95*

| Sl.No. | Name of District | No. of Malaria Cases | No. of P.F. Cases | No. of Deaths |
|---|---|---|---|---|
| 1. | Goalpara | 4430 | 3722 | 5 |
| 2. | Kamrup | 12044 | 9209 | 8 |
| 3. | Nalbari | 5694 | 5229 | 2 |
| 4. | Darrang | 10395 | 1581 | 6 |
| 5. | Sonitpur | 14751 | 4513 | 30 |
| 6. | Nagaon | 2578 | 1583 | 25 |
| 7. | Morigaon | 786 | 349 | 5 |
| 8. | Golaghat | 908 | 281 | 8 |
| 9. | Dhemaji | 5126 | 1393 | 13 |
| 10. | Bongaigaon | 3515 | 2452 | 2 |
| 11. | Barpeta | 3581 | 2207 | — |
| 12. | N.C. Hills | 418 | 247 | 1 |
| 13. | Dhubri | 3427 | 2131 | 7 |
| 14. | N. Lakhimpur | 3182 | 771 | 10 |
| 15. | Tinsukia | 786 | 219 | — |
| 16. | Karbi-Anglong | 2040 | 1251 | 3 |
| 17. | Cachar | 684 | 678 | 4 |
| 18. | Kokrajhar | 2261 | 2027 | 3 |
| | TOTAL: | 76606 | 39843 | 132 |

**Statement-II**

*Assistance provided to the Govt. of Assam so far during 1995-96*

| | Items | State Demand | Already Supplied and Reached | In Pipe Line |
|---|---|---|---|---|
| 1. | DDT | 1200 MT | 900 MT | 300 MT |
| 2. | Malathion (Tech) | 1 MT | 1 MT | — |
| 3. | Chloroquine | 310.79 MT | 301.79 MT | — |
| 4. | Primaquine 7.5 mgm | 35 Lakhs | 10 Lakhs | 25 Lakhs |
| 5. | Primaquine 2.5 mgm | 55 Lakhs | 54.4 Lakhs | |
| 6. | Amodiaquine | 35.40 Lakhs | 35.40 Lakhs | — |
| 7. | Sulphadoxine Pyremithamine | 10.00 Lakhs | 5.19 Lakhs | 4.80 Lakh |
| 8. | Quinine Tablets | 10.00 Lakhs | 5.00 Lakhs | 5.00 Lakhs |
| 9. | Quinine Injection | 0.50 Lakhs | 6500 | 43500 |
| 10. | Jeep | — | — | 5 |
| 11. | Paracetamol | 50.00 Lakhs | 11.30 Lakhs | 38.70 Lakhs |
| 12. | Microslides | 30.00 Lakhs | 8.90 Lakhs | 21.10 Lakhs |
| 13. | Hand Compression Sprayers | — | 1800 | — |
| 14. | Stirrup Pump | — | 200 | — |
| 15. | Oil Immersian lens | 50.00 | 25 | 25 |
| 16. | Stain (JSB) | — | — | 1000 bottels |
| 17. | Pricking needle | — | — | 1.4 Lakhs |
| 18. | Bednets | 24000 | 6000 | 18000 |
| 19. | Synthetic Pyrethorid | — | 240 kg | — |

**"ट्रांसपेरेंसी इंटरनेशनल" की रिपोर्ट**

518. **श्री जनेश्वर मिश्र:** क्या प्रधान मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि:

(क) क्या सरकार को यह जानकारी है कि भ्रष्टाचार के खिलाफ गठित एक विश्व संगठन "ट्रांसपेरेंसी इंटरनेशनल" ने अपनी ताजातरीन रिपोर्ट में चीन, पाकिस्तान और भारत को सर्वाधिक भ्रष्ट देशों की श्रेणी में रखा है;

(ख) क्या सरकार ने इस रिपोर्ट का अध्ययन किया है;

(ग) इस तरह की रिपोर्ट तैयार करने के क्या आधार हैं;

(घ) क्या ऐसी रिपोर्ट तैयार कराने में किसी अन्य देश का हाथ है जो विदेशों में भारत की छवि धूमिल करना चाहता है; और

(ङ) इस बारे में तथ्य संबंधी ब्यौरा क्या है?

**कार्मिक, लोक शिकायत तथा पेंशन मंत्रालय में राज्य मंत्री (श्रीमती मारग्रेट आल्वा):** (क) जी, हां। इस बारे में कुछ समाचार पत्रों में एक खबर छपी है।